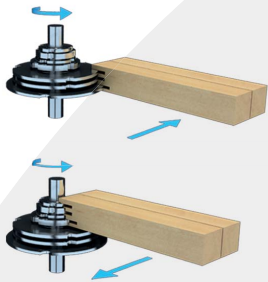


Temac

Čepovací stroj pro výrobu oken a dveří
Tenonig machine for windows and door frames





vpřed
forwards

zpět
backwards

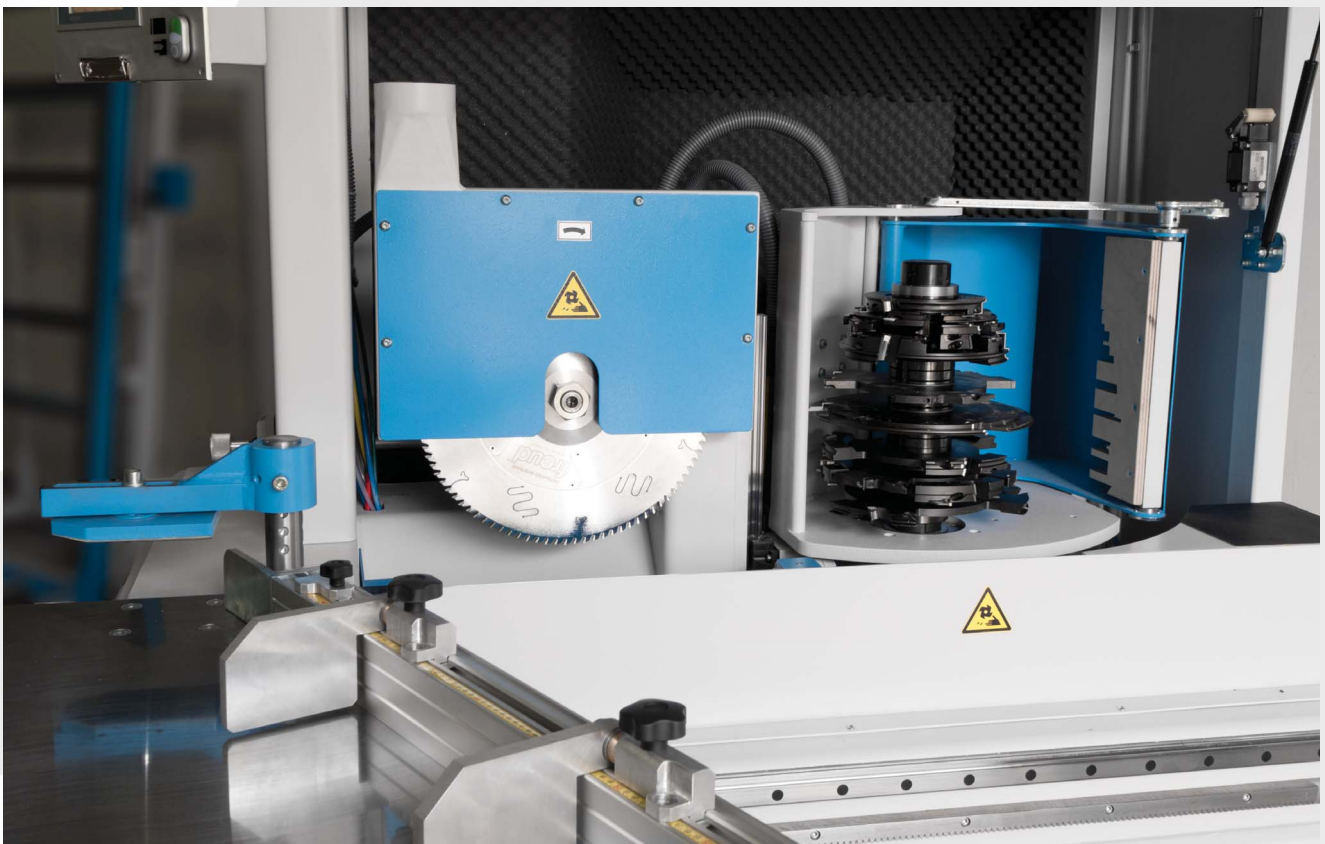
Speciální program pro zakrácení čepů dovoluje čisté ofrézování křídel

Special working program for tenon shortage allows tear-free storm-proofing of sashes



Temac

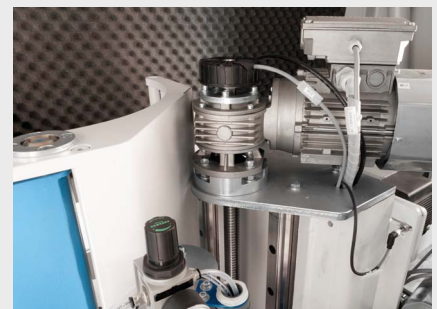
Čepovací stroj pro výrobce oken a dveří s vřetenem pro 3 nástroje
Tenoning machine for windows and doors with a shaft for tree tools.



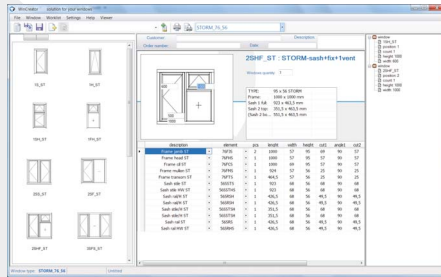
Horizontální frézovací jednotka pro konce křídel posuvných oken - přísl. pro verzi E
Horizontal milling unit for heritage sash horn detail - E series optional



Pneumatické nastavování – verze M
Pneumatic positioning – M series

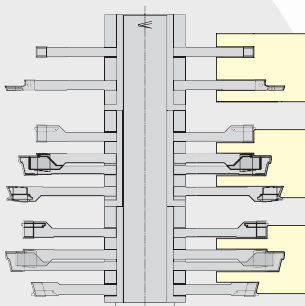


Elektronické nastavování – verze E
Electronic positioning – E series



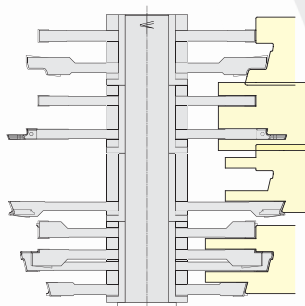
Okenní program **WinCreator** vytvoří zakázku, která se zašle do stroje. U verze M se nastaví délky dílců ručně, u verze E je nastavení automatické v pracovním cyklu.

The administration of working batch begins on **WinCreator** and then is sent to the machine. The length of pieces is set on the M series manually and on the E series automatically in working cycle.



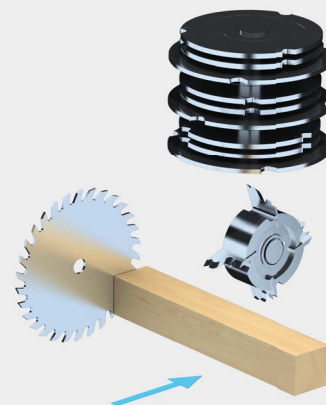
Nástroje pro TEMAC M s pevnými pracovními pozicemi

Tenoning tools for TEMAC M with fixed working positions



Nástroje pro TEMAC E s programovatelnými pozicemi a rozděleným opracováním

Tenoning tools for TEMAC E with programmed positions and split working



TEMAC M

Čepovací hřídel pro 3 nástroje s pneumatickým polohováním.
Protivystřipávací přítlak při čepování
Kapovací pila a digitálním ukazatelem polohy
Motorický čepovací vozík s upínáním pro dva dílce
Pravítko s odměřováním délky pro šikmé dílce do 45°

TEMAC E

Elektronické řízení celého stroje:
kapovací pila, čepovací hřídel, odměřovací pravítko

TECHNICKÁ DATA:

- programátor s 5,7" dotykovým monitorem
- kapovací pila \varnothing 400 mm, motor 3kW (elektronické nastavování – verze E)
- poháněný čepovací vozík
- pravítko pro šikmé dílce +/- 45° (elektronické nastavování – verze E)
- čepovací jednotka L=330 mm, d=50 mm motor 7,5 kW, 3000 ot/min, pro nástroj max. \varnothing 320 mm
- 3 pracovní pozice pro 3 nástroje – verze M
- elektronické nastavování 320 mm – verze E

Příslušenství:

- horizontální vřeteno 4 kW – verze E

Technické údaje a popis mohou být změněny. Obrázky mohou obsahovat dodávané příslušenství, které není součástí stroje.

Technical data and description is subject of alteration. Pictures might content the optional equipment that is not included in machine standard.

TEMAC M

Tenoning spindle for 3 tools with pneumatic positioning
Chip breaking device for tenoning
Cut off saw with mechanical readout
Powered tenoning carriage with clamping for two pieces
Tenoning fence for angled components up to 45°

TEMAC E

NC control of the whole machine:
cut-off saw, tenoning spindle, tenoning fence

TECHNICAL DATA:

- programmer with touch screen 5,7"
- cut-off saw \varnothing 400 mm, motor HP 4 (electronic adjustment – E series)
- powered tenoning carriage
- fence with inclination +/- 45° (electronic adjustment – E series)
- tenoning unit L=330 mm, d=50 mm, motor HP 10, rpm 3000, max tool diameter 320 mm
- 3 working positions for 3 tools – M series
- electronic control 320 mm – E series

Optional:

- horizontal milling unit HP 5 – E series



SOUKUP spol. s r.o.

Šífařská 1/3, 147 00 Praha 4 - Hodkovičky, Czech Republic

Tel.: +420 241 403 110, fax: +420 241 770 196

E-mail: info@soukup.cz, www.soukup.cz